

OGSA 030-K / OGSA 090-K Analogausgang 0...10V

Hochlineare Kennlinie, 0.06 mm Auflösung

Präzise Bahnkantenregelung dank genauer Materialkantendarstellung

Geschirmte Optikkomponenten mit integriertem Bandpassfilter

Unempfindlich gegen Fremdlichteinflüsse

Optimierte, prozessor kontrollierte Signalverarbeitung

Unempfindlich gegen Höschwankungen des Materials

Übersichtliche Positionierungshilfen

Schnelles, präzises Ausrichten auf die Referenzkante



Funktionsbeschreibung

Die OGSA-Sensoren sind optische Kantensensoren zur Detektion aller opaken und lichtundurchlässigen Materialien. Ihr Einsatz erfolgt überall dort, wo hohe Genauigkeitsansprüche an die Bahnlaufregelung gestellt werden. Die hochauflösende Abbildung der Materialkante verschafft den OGSA-Sensoren deutliche Vorteile gegenüber Ultraschallsensoren. Die Sensoren können mittels Positionierungsmarken einfach und präzise auf die Referenzkante des Materials ausgerichtet werden. Sie sind werkseitig abgeglichen und müssen vor ihrem Einsatz nicht kalibriert werden. Zwei Baugrößen decken einen breiten Bereich von Materialbreiten ab.

OGSA-Sensoren besitzen ein lineares Sende- und Empfangssystem neuester Technologie.

Die integrierten Lichtquellen emittieren sichtbares und infrarotes Licht. Das auf CCD-Basis arbeitende Empfangsmodul detektiert und bildet die Materialkante mit hoher Genauigkeit ab. Die Signalverarbeitung wird mit einem optimierten Verfahren über einen Mikroprozessor vorgenommen. Die kurze Zykluszeit von 2 ms erlaubt den Einsatz in ganz schnellen Anwendungen. Spannungsversorgung und Analogausgang entsprechen den Industriestandards.

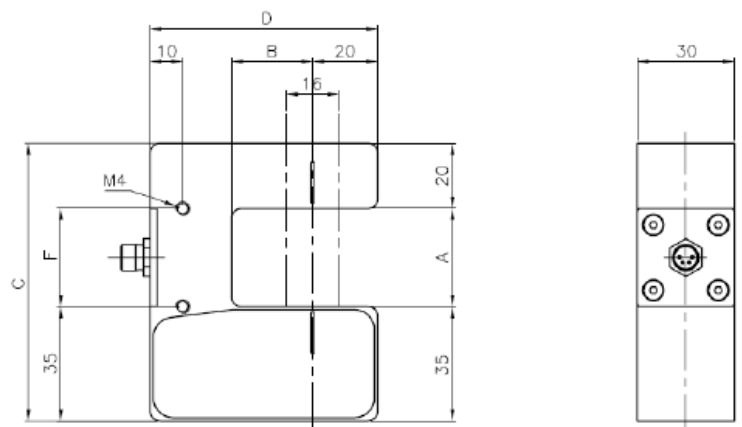
Technische Daten

Erfassungsbreite	16 mm
Auflösung	0.06 mm
Messrate	2 ms
Linearität	±0.05% @ -10...55 °C
Ausgangssignal	0...10 V
Spannungsversorgung	24 VDC (18...30 VDC) galvanisch getrennt
Temperaturbereich	-10...55 °C
Schutzklasse	IP 60

Anschluss: Stecker M8 4-polig

Abmessungen

Sensor Typ	A	B	C	D	F
OGSA 030-K	30	25	85	70	30
OGSA 090-K	90	80	145	125	90



Abmessungen in mm